

TOTAL EQUIVIS XV

Productspecificatieblad



Hydraulische olie met een zeer hoge viscositeitsindex

TOTAL

TOEPASSINGEN	EIGENSCHAPPEN	SPECIFICATIES
Aanbevolen voor alle soorten hydraulische systemen speciaal voor het gebruik in zwaar belaste hydraulische systemen die onder extreme temperatuurvariaties werken zoals in grondverzet, landbouw, scheepvaart, transport en andere industriële toepassingen.	Hoge bescherming tegen slijtage waardoor een maximale levensduur van de apparatuur wordt verzekerd. Superieure thermische stabiliteit waardoor de vorming van "sludge" bij hoge temperaturen wordt voorkomen. Zeer hoge viscositeitsindex (VI > 250) en zeer hoge afschuifstabiliteit om een juiste werking van het hydraulische systeem te verzekeren in een groot temperatuurbereik zelfs bij hoge afschuifkrachten. Zeer goede oxidatiestabiliteit waardoor een lange levensduur van de vloeistof mogelijk is. Uitmuntende bescherming tegen roest en corrosie. Goede antischuim en ontluchtingseigenschappen door het gebruik van siliconenvrije componenten. Goed demulgerend vermogen waardoor een snelle waterafscheiding wordt gerealiseerd wanneer er water in het hydraulisch systeem komt. Verbeterde kosteneffectiviteit en betrouwbaarheid voorzien verminderd systeemonderhoud en bedrijfskosten.	AFNOR NF E 48-603 HV DIN 51524 DEEL 3 HVLP ISO 6743/4 HV

ANALYSECIJFERS			
ISO VG		32	46*
Dichtheid bij 15 °C	kg/m ³	880	888
Viscositeit bij 40 °C	mm ² /s	28	46
Viscositeit bij 100 °C	mm ² /s	8,1	11,5
Viscositeitindex		285	260
Vlampunt Cleveland	°C	144	160
Stolpunt	°C	-55	-42

* deze viscositeit is tot nader order niet leverbaar